

ANWENDUNG

DIE AUFGABE

Bei Schamotte handelt es sich um in einer Hochtemperaturanlage gebrannten Ton mit hohem AL_2O_3 Gehalt. Dieses Material ist extrem hitzebeständig und wird daher in diversen Anwendungen in der Feuerfest- und Keramikindustrie eingesetzt.

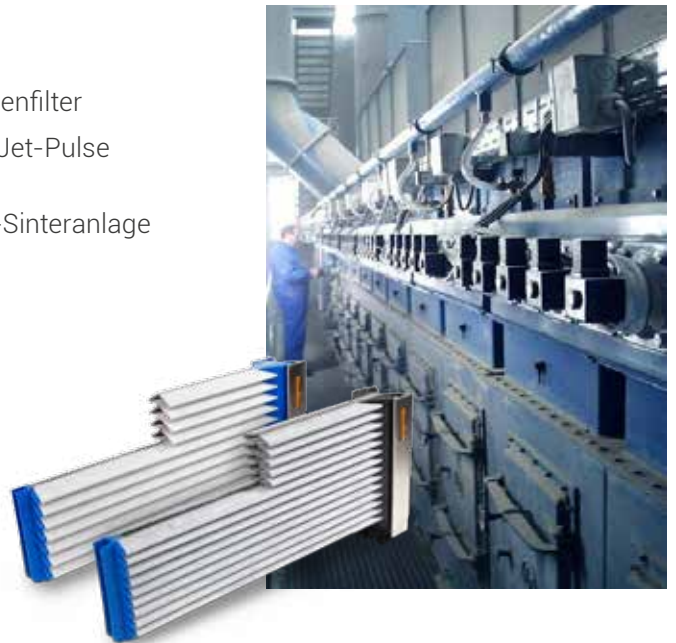
Bei der Herstellung und Veredelung fallen im Zuge der Verfahrensschritte Brennen, Sieben, Mahlen und Absacken abrasive Stäube an, die bei herkömmlichen Filtermedien (z. B. Filterschläuche oder Filterpatronen) einen überproportionalen Verschleiß verursachen.

Bislang eingesetzte Schlauchfilter, die durch Dehnung und Erschütterungen (Klopfen) abgereinigt wurden, unterlagen einem immens hohen Verschleiß. Der häufige Austausch der Filter und die dadurch bedingten Produktionsausfallzeiten verursachten Kosten, die für den Kunden, der Rohstoffgesellschaft mbH Ponholz, völlig inakzeptabel waren.

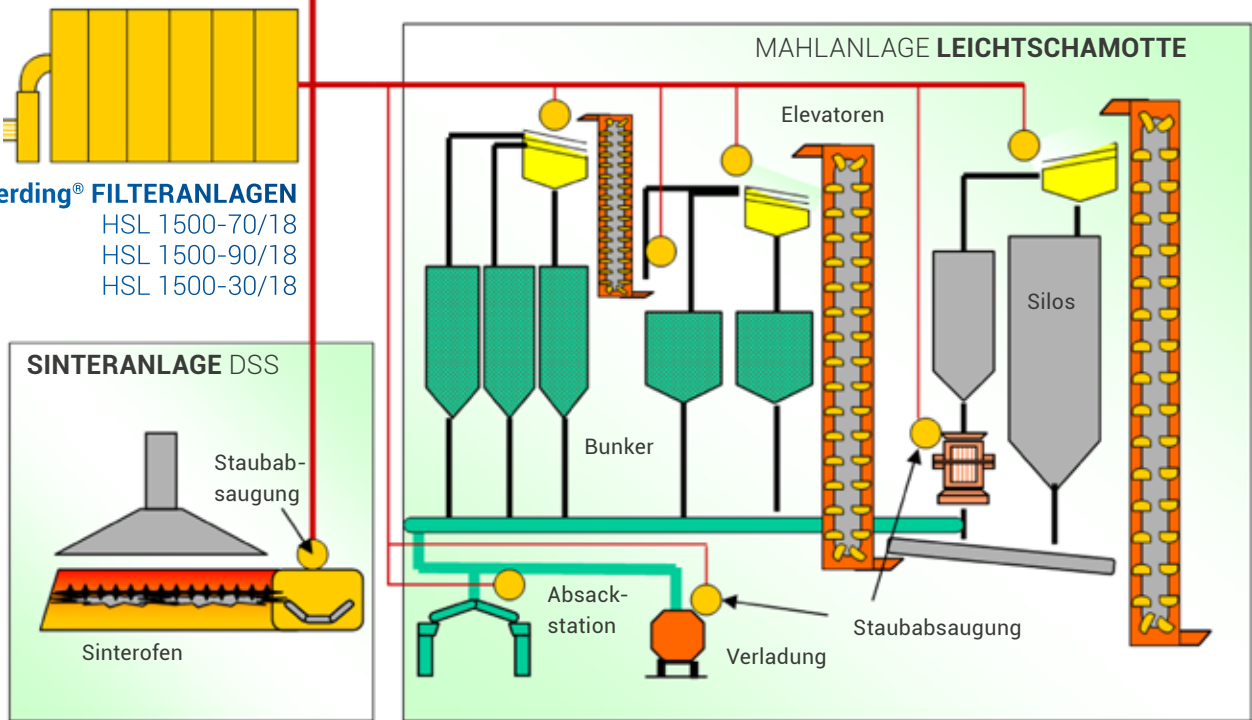
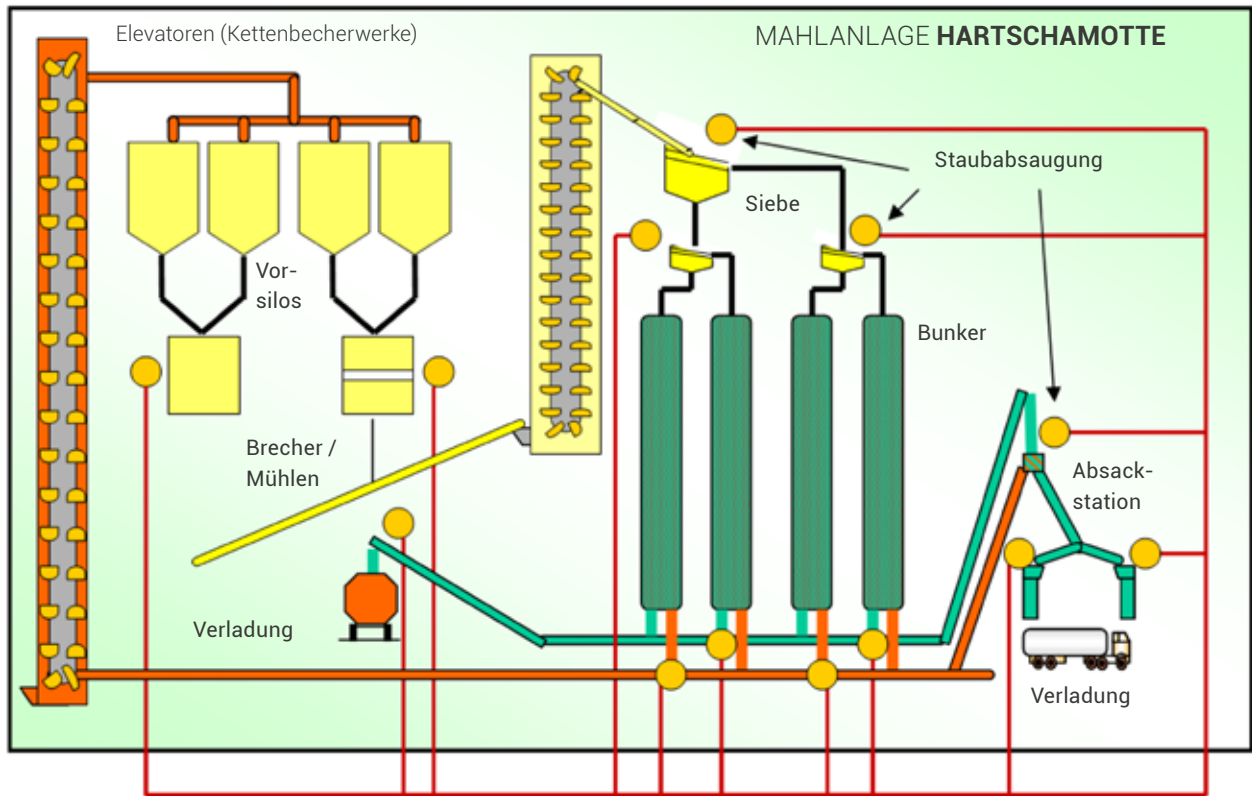


DIE LÖSUNG

- » Austausch der Schlauchfilter durch Herding® Sinterlamellenfilter
- » Umrüstung der bestehenden Klopfwerk-Abreinigung auf Jet-Pulse Abreinigung
- » Anwendungen: HS-Mahlanlage // LS-Mahlanlage // DSS-Sinteranlage
- » Jeweils nebenstehender Ventilator
- » Reststaubkonzentration $< 1 \text{ mg/m}^3$
- » Reine Oberflächenfiltration mit dem Starrkörper-Filterelement Herding® Sinterlamellenfilter
- » Hohe mechanische Stabilität auch bei abrasiven Stäuben
- » Hohe Standzeiten bis zu 10 Jahren
- » Kosteneinsparungen im sechsstelligen Bereich bei I & R

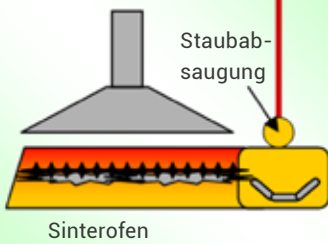


HERSTELLUNG VON SCHAMOTTE



Herding® FILTERANLAGEN
 HSL 1500-70/18
 HSL 1500-90/18
 HSL 1500-30/18

SINTERANLAGE DSS



Herding GmbH
 FILTERTECHNIK

August-Borsig-Str. 3 Tel.: +49 9621 630-0
 92224 Amberg Fax: +49 9621 630-120
 Deutschland Mail: info@herding.de

herding.de

Herding® ist ein eingetragenes Warenzeichen // V1.4