

## Erprobte und effektive Filtertechnik im Temperaturbereich 250° C bis 450° C

### ► Ausgezeichnete chemische Beständigkeit

Bei Prozesstemperaturen > 250° C sind Filtermedien aus organischen Fasern meist nicht mehr einsetzbar. Die Herding® ALPHA-Filter bestehen aus hochtemperaturbeständigem Filtermaterial auf rein anorganischer Basis. Ihr Einsatzbereich reicht bis 450° C. ALPHA-Filter besitzen eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit, vor allem auch bei höheren Temperaturen.

Die zylindrischen Grundelemente sind auf der Außenseite mit einer ebenfalls anorganischen Beschichtung versehen, um auch bei einer Abscheidung feinsten Stäube eine Oberflächen-filtration mit langer Lebensdauer bei niedrigen Druckverlusten zu gewährleisten.



Abb.1: Cluster  
Seitenansicht

### ► Kompakte und platzsparende Bauweise

In der Filteranlage werden Herding® ALPHA Filterelemente (Cluster) vertikal reingasseitig eingebaut. Dies erlaubt eine kompakte, Platz sparende Bauweise und vereinfacht die Montage erheblich.



Abb.2: Cluster  
Fußansicht

### ► Filtergehäuse, gasdicht oder als Druckbehälter

Die Filtergehäuse können gasdicht oder als Druckbehälter ausgeführt werden, die zum Einsatz kommenden Werkstoffe werden den Einsatzfall angepasst. Mit einem Jet-Impuls-Abreinigungssystem werden die Filterelemente, die in Gruppen angeordnet sind, zyklisch online abgereinigt.

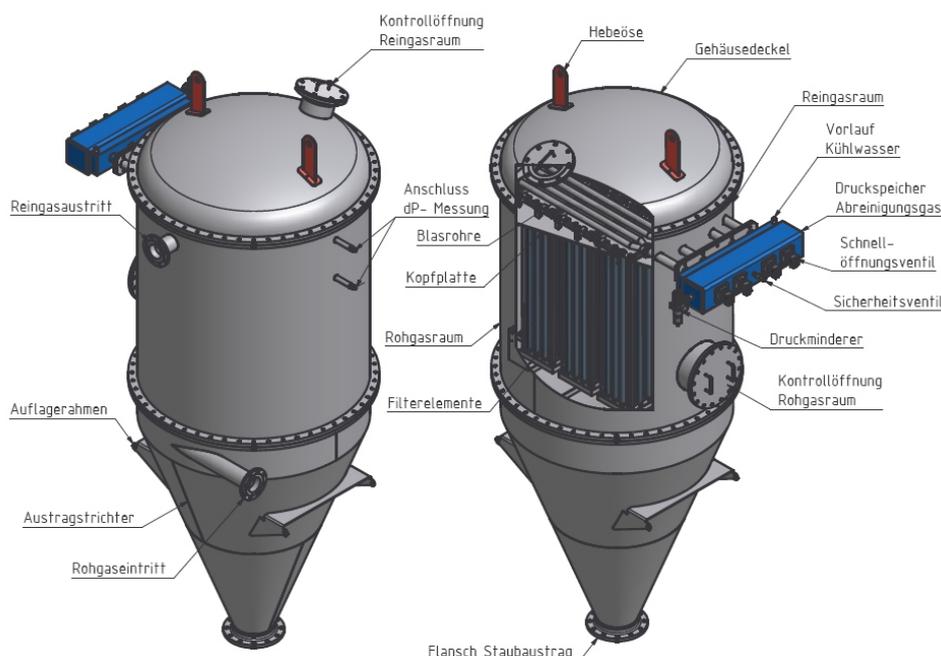


Abb. 3: Herding® ALPHA-  
Filter in runder, gasdichter  
Ausführung

### Vorteile:

- ▶ Stabiler Filterbetrieb bei niedrigen Druckverlusten
- ▶ Dauertemperaturbeständig bis 450° C
- ▶ Ausgezeichnete Abscheideleistung
- ▶ Sehr gute Zugänglichkeit zu den Filterelementen bei der Montage
- ▶ Filterelement-Montage von der Reingasseite
- ▶ Hohe Flexibilität im Design von Filtersystemen
- ▶ Kompakte Bauweise, großes Volumen von Filterfläche zum verfügbaren Volumen
- ▶ Nicht brennbar, chemisch stabil

### Anwendungen:

- ▶ Abgas-Entstaubung von Verbrennungsprozessen
- ▶ Abgas-Entstaubung von Schmelzöfen
- ▶ Abscheidung von Feststoff aus heißen Prozessgasen
- ▶ Entstaubung von Pyrolysegasen unter Sauerstoffausschluss
- ▶ Pneumatische Förderung bei hohen Temperaturen oder von heißen Produkten



Abb. 4: Biomassevergasungsanlage

## Alles aus einer Hand

Herding GmbH Filtertechnik mit Hauptsitz in Amberg/Oberpfalz ist ein weltweit tätiger Hersteller von Filterelementen und kompletten Entstaubungssystemen zur Abscheidung von Partikeln aus gasförmigen Medien bei industriellen Anwendungen.

Herzstück aller Anlagen sind die patentierten Herding® Filterelemente. Mit seinen 250 Mitarbeitern am Stammsitz in Amberg, weltweiten Auslandsgesellschaften und Vertriebsbüros in Deutschland berät und liefert HERDING maßgeschneiderte Lösungen, inklusive Modernisierung bestehender Anlagen, für die Industrie.

Herding GmbH Filtertechnik  
August-Borsig-Str. 3  
92224 Amberg  
Deutschland

Telefon: +49 (0)9621 630-0  
Telefax: +49 (0)9621 630-120  
E-mail: [info@herding.de](mailto:info@herding.de)  
Internet: [www.herding.de](http://www.herding.de)