



Smartphone?!

Einfach unseren QR-Code scannen und alles über unser Unternehmen und unsere Produkte erfahren.

reine
Produktivität
Herding
FILTERTECHNIK



Herding GmbH
FILTERTECHNIK

August-Borsig-Str. 3
92224 Amberg
Deutschland
Tel.: +49 9621 630-0
Fax: +49 9621 630-120
Mail: info@herding.de

Herding **COMP**

herding.de

Das kompakte Filtersystem für den Einsatz bei limitierten Platzverhältnissen

HERDING COMP PRODUKTBE SCHREIBUNG

Die kompakte Filteranlagenbaureihe

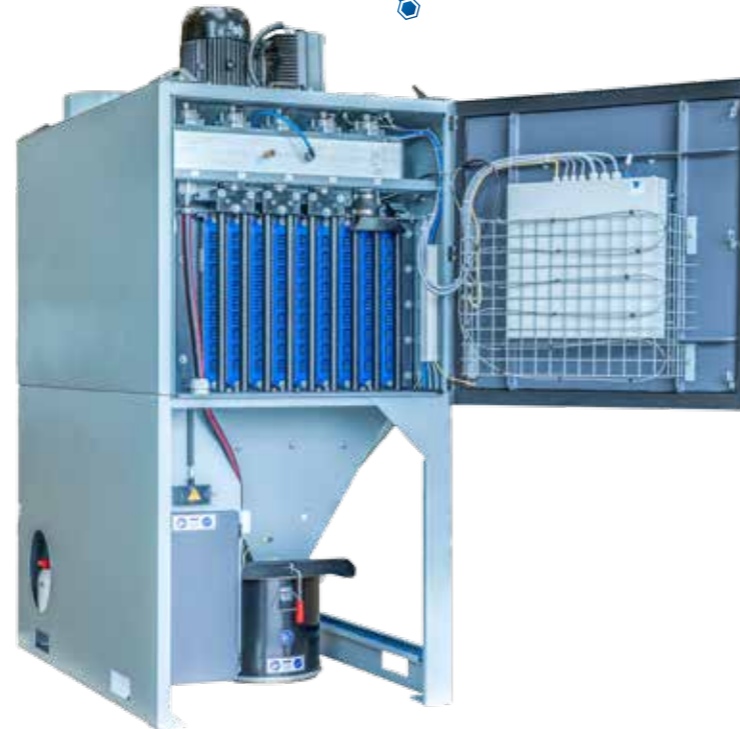
Die Herding® COMP Baureihe bietet dem Betreiber eine anwendungsorientierte Auswahl an Filteranlagen für den Einsatz bei limitierten Platzverhältnissen. Ein Anlagenkonzept, bei welchem der Gedanke einer kompakten und flexiblen Filteranlage konsequent umgesetzt wurde. Der Einsatzbereich der Baureihe Herding COMP reicht bis ca. 6.000 m³/h. Die leichte Zugänglichkeit zur Bedienung und Wartung von der Vorderseite und die niedrige Bauhöhe der Anlage sind das Ergebnis der bedienerfreundlichen Konzeption.

Herzstück sind – je nach Anlagengröße – wahlweise die Sinterlamellenfilter Herding® DELTA oder DELTA², welche in einer Ebene oder zwei Ebenen integriert sind.

Im Oberteil sind Unterdruckerzeuger mit Motor und Frequenzumrichter, Filtermedien, Jet-Pulse Abreinigungseinheit und die elektronische Steuerung untergebracht.

Das Unterteil in der einfachsten Ausführung enthält einen Austragstrichter mit Staubsammelbehälter und manueller Ein-Hand-Spannvorrichtung.

Optionen wie Herding® SPARKSTOP-A, ein automatisch abreinigbarer hocheffektiver Funkenvorabscheider als vorbeugende Brandschutzmaßnahme oder Herding® FLAMEBREAK als komplett integrierte Einheit zur Branderkennung, Brandmeldung und Brandbekämpfung runden das Sicherheitskonzept der Herding COMP Baureihe ab.



HERDING COMP PRODUKT- UND LEISTUNGSSPEKTRUM

TECHNISCHE MERKMALE

- » Filterelemente Herding® DELTA oder DELTA²
- » Reine Oberflächenfiltration auf Starrkörperfilterbasis
- » Hocheffizientes Jet-Pulse Abreinigungssystem mit niedrigem Druckgasverbrauch
- » Robuster Radialventilator mit Direktantrieb durch Elektromotor mit angebaute m Frequenzumrichter für prozess- und energieoptimierte Betriebsweise
- » Integrierter Schaltschrank mit Prozessor zur Ansteuerung aller Komponenten
- » Hochwertige Pulverbeschichtung des Kompaktgehäuses
- » Wählbare Position des Rohgasanschlusses; Reingasaustritt optional nach oben oder hinten
- » Stapleraufnahme zum einfachen innerbetrieblichen Transport

OPTIONEN

- » Konstruktiver Potentialausgleich der Filteranlage
- » Integriertes Branderkennungs-, Brandmelde- und Brandbekämpfungssystem Herding® FLAMEDTECT bzw. Herding® FLAMEBREAK
- » Herding® PULSECOATER bei adhäsiven und zum Agglomerieren neigenden Produkten
- » Herding® MULTICOATER für die automatisierte und gezielte Zugabe von Filterhilfsstoffen
- » Hocheffektiver automatisch abreinigbarer Funkenvorabscheider Herding® SPARKSTOP-A
- » Klappe am Staubaustrag zum Behälterwechsel während des Betriebs
- » Staubaustrag, pneumatisch
- » Staubaustrag mit verdeckelbare m Sack zur staubarmen Entsorgung

ANWENDUNGSBEISPIELE DER HERDING COMP BAUREIHE

Die Herding COMP Filteranlagen sind prinzipiell zur Abscheidung bzw. Produktrückgewinnung von feinen, adhäsiven oder zum Agglomerieren neigenden und auch abrasiven Stäuben geeignet.

LASERANWENDUNGEN

Bei der Lasermaterialbearbeitung durch Schneiden oder Schweißen entstehen meist sehr feine Stäube und Dämpfe. Diese können beim Bediener gesundheitliche Schäden hervorrufen und Maschine, Aggregate sowie das zu bearbeitende Material verschmutzen und beschädigen. Darüber hinaus können manche Stäube leicht brennbar und/oder zum Verkleben neigen. Das Optionenpaket der Herding COMP Baureihe bietet jeweils die optimale Anlagenkonfiguration hinsichtlich verfahrenstechnischer und sicherheitstechnischer Erfordernisse.



FEDERN- & DRAHTINDUSTRIE

Für eine gleichbleibende Produktqualität bei der Herstellung von Federn oder Drähten ist die optimale Erfassung der Stäube sowie die konstante Kühlung der Bearbeitungswerkzeuge entscheidend. Neben der hohen Abscheideleistung der Filtermedien kommt es besonders auf den konstanten Druckverlust und damit auf die Einhaltung der erforderlichen Absaugleistung an. Die reine Oberflächenfiltration mit dem Herding® Sinterlamellenfilter bietet optimale Voraussetzungen für gleichbleibende Betriebsbedingungen.



BESCHICHTUNGSPROZESSE

Beim Beschichten von Bauteilen, aber auch dem „Coaten“ von Tabletten oder Samen wird eine genau definierte Luftmenge konstant vom Coating-Prozess abgesaugt. Dies ist erforderlich, um das entstehende Overspray zu erfassen, keine Schadstoffe in den Arbeitsraum gelangen zu lassen, das jeweilige Produkt zu schützen und so wenig wie möglich Produkt zu verlieren. Der gleichmäßige Volumenstrom ist entscheidend für eine gleichbleibend hohe Produktqualität, wie z. B. Beschichtungsdicke.



POLIEREN VON STÄHLEN

Beim Polieren von Stählen, wie z.B. Armaturen, fallen nicht nur sehr feine Stäube, sondern auch brennbare Materialien an. Unter anderem vermischen sich auch die klebrigen Polieradditive mit dem abzusaugenden Polierstaub. Auch hierzu steht das Optionenpaket der Herding COMP Baureihe mit der jeweils optimalen verfahrens- und sicherheitstechnischen Anlagenkonfiguration zur Verfügung.



Weitere Einsatzgebiete für die Baureihe Herding COMP finden sich in folgenden Industrien:

Additive Fertigung, Glas, Keramik, Kunststoff, Pharma, Lebensmittel, Steine und Erden, Farbpulver, Chemie, Metallverarbeitung etc.

Unsere kompetenten Vertriebsingenieure beraten Sie gerne zu Ihrem individuellen Anwendungsfall!